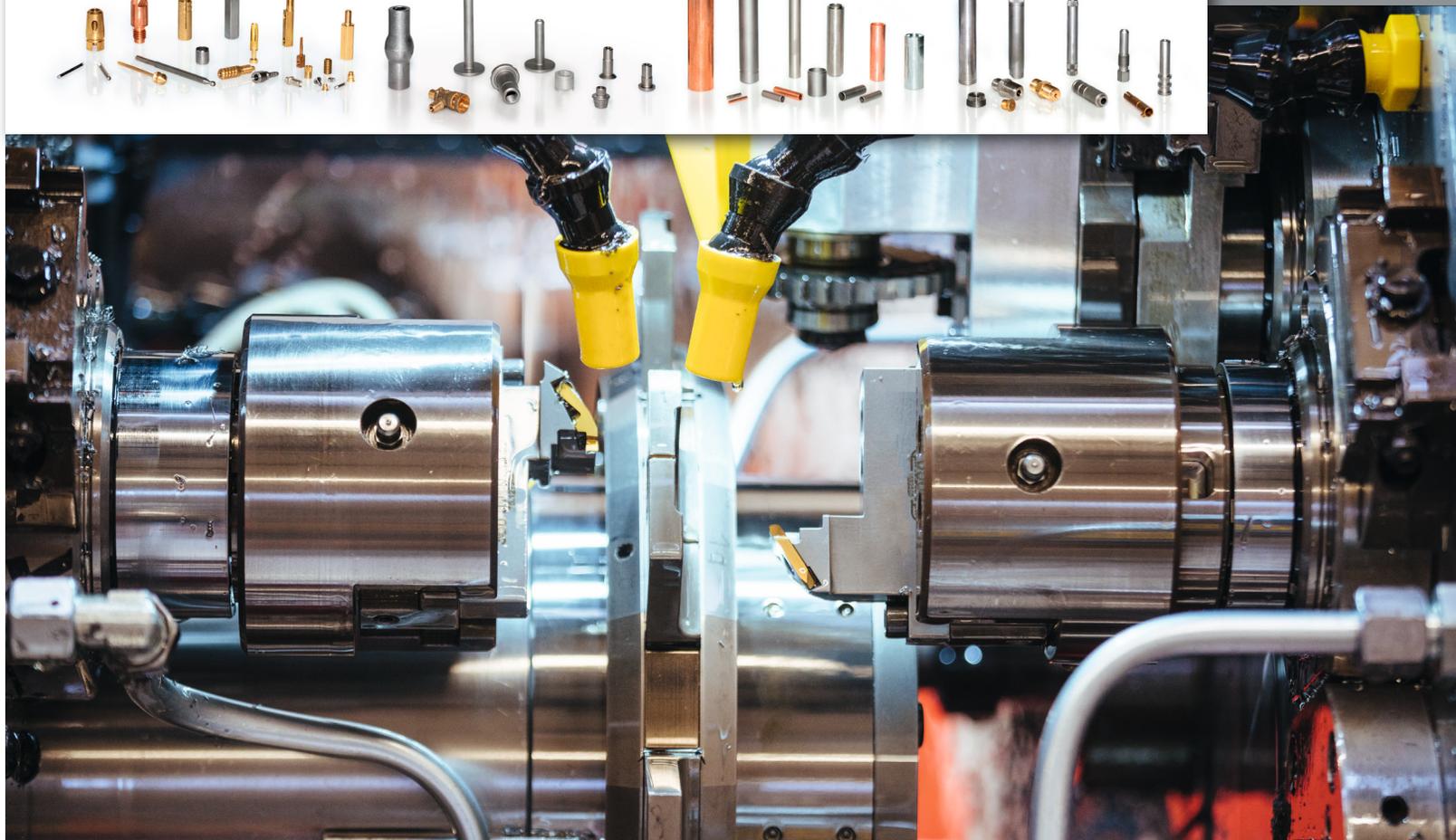


Wolf TSM280

TELLER-SCHALTTISCH-MASCHINE



PRÄZISION IM SEKUNDENTAKT



Individuelle Fertigungsprozesse



| Fließpressteile | Rohrabschnitte | Drehteile | Langdrehteile



Vom Rohmaterial zum Fertigprodukt – in einer Maschine

Mit der Teller-Schalttisch-Maschine TSM280 bietet Wolf eine hocheffiziente Lösung für komplexe Fertigungsprozesse in einer einzigen, besonders flexiblen Produktionseinheit: Individuell, kompakt und präzise. Ob Fließpressteile oder Rohrabschnitte, Drehteile, Langdrehteile aus Stangen- oder Ringmaterial – die Wolf TSM280 garantiert eine prozesssichere und kostengünstige Fertigung für unterschiedlichste Branchen.

Sie definieren Ihre Anforderungen oder stellen uns Ihre Teilezeichnungen zur Verfügung. Zur Steigerung Ihrer Produktivität bieten wir Ihnen eine fertigungstechnische Beratung von der Analyse Ihrer Produktion und Ihrer Produkte bis hin zur individuellen Maschinenauslegung. Sprechen Sie uns an.

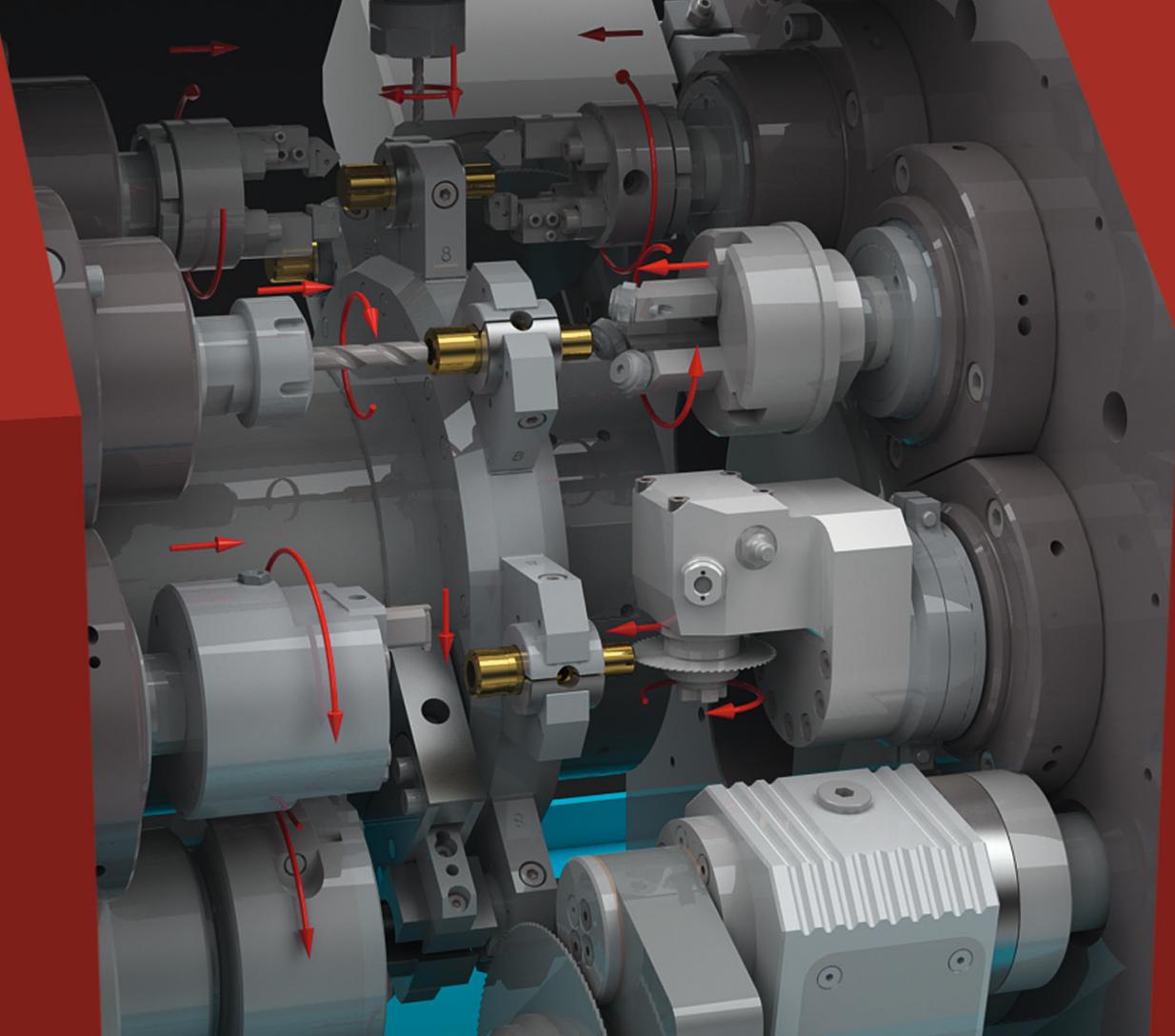
- **Automobil**
- **Maschinen- und Apparatebau**
- **Elektrotechnik**
- **Montagetechnik**
- **Luft- und Raumfahrt**
- **Medizintechnik**
- **Hydraulik/Pneumatik**
- **Uhrenindustrie, u.v.m.**



Die All-in-One Maschine

Die Wolf TSM280 basiert auf einem Rundtakt-Prinzip und ist speziell für die Produktion von Teilen für mittlere und große Losgrößen (von 10.000 bis 35 Mio. Teilen) konzipiert. Durch das breite Einsatzspektrum, die Möglichkeit unterschiedlichster Bearbeitungsverfahren, sowie die stufenlose Regelbarkeit aller Bearbeitungsspindeln, kann die TSM280 mehrere Maschinen ersetzen – und das bei geringem Platzbedarf.





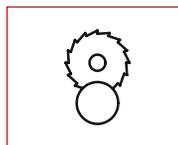
Vielfältige Simultan-Bearbeitung und reduzierte Nebenzeiten

Beidseitige simultane Bearbeitung mit bis zu 15 Werkzeugen. Zentrales Element der TSM280 ist der in der Mitte senkrecht angeordnete Spannteller mit 8 bzw. 16 hydraulisch betätigten Werkstückaufnahmen. Die Steuerung der Bearbeitungseinheiten erfolgt mechanisch und/oder über CNC-Achsen.

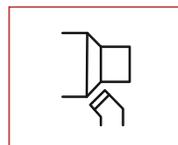
Adaptierbare Einheiten

- Bohr- und Drehspindeln
- Gewindeeinheiten
- Einstecheinheiten
- Fräseinheiten
- Querbohrereinheiten
- Präge- und Presseeinheiten
- Mess- und Prüfeinrichtungen
- Sondereinheiten

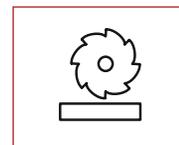
| Schnittstellen für Werkzeuge:
ER25 / ABS32 / HSK32 / HSK40



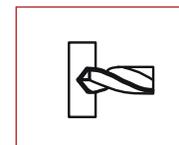
Sagen



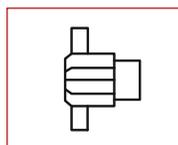
Drehen



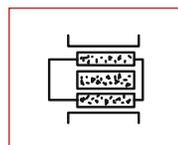
Fräsen



Bohren



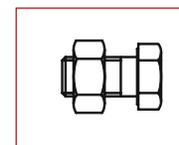
Reiben



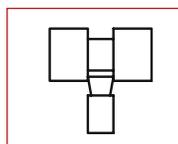
Honen



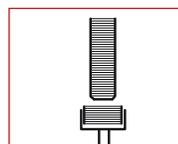
Schlitzen



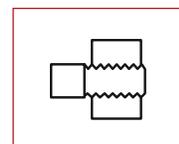
Montieren



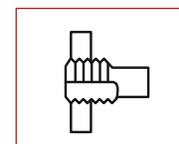
Einstechen



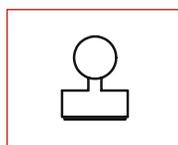
Rändeln



Außengewinde



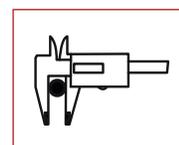
Innengewinde



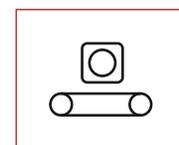
Stempeln/Prägen



Querbohren



Prüfen/Messen



Be-/Entladen

Wolf TSM280 – Effizienz pur

Individuell, kompakt und präzise

Der modulare Aufbau der TSM280 ermöglicht eine individuelle Prozessgestaltung – ob speziell nur für ein Produkt oder für eine Produktfamilie. Eine Vielzahl von Zusatzaggregaten ermöglicht die Implementierung neuer Prozesse.

Dank kurzer Rüstzeit und sehr guter Zugänglichkeit beim Werkzeugwechsel können auf ein und derselben Maschine unterschiedlichste Werkstücke produziert werden. Die Vorschübe, Spindeldrehzahlen und somit auch die Taktzeiten der herzustellenden Werkstücke sind stufenlos einstellbar.



Ihre Vorteile auf einen Blick

Maschinenaufbau

- Grundmodell modular und kompakt
- Sehr robuste Schweißkonstruktion
- Dreipunktauflage für sicheren Stand
- Vertikalteller in unterschiedlichen Ausführungen
- Mechatronisches System:
Elektrik, Hydraulik, Pneumatik
- Schaltschrank an der Maschine montiert
- Ausführung als CNC- oder Kurvenmaschine

Steuerung

- Wahlweise B&R- oder Siemens-Steuerung
- Sehr einfache Bedienung
- Optionale Werkzeugüberwachung

Produktion

- Dreiseitige Simultanbearbeitung möglich
- 2 – 120 Teile/min

- Spannsätze mit unterschiedlichen Durchmessern
- Einfaches Umrüsten
- Doppel-Zuführung möglich
- Gleichzeitige Mehrfachfertigung möglich
- Sehr gute Oberflächen

Installation / Transport

- Kostengünstiger Versand als eine Einheit
z.B. zur Umrüstung oder Reparatur
- Problemloses Umsetzen mit Stapler
- Integrierter Schaltschrank vermeidet aufwändige
Aufbau- und Installationsarbeiten
- Ausstecken, einpacken, transportieren,
anstecken – läuft

Wartung

- Wartungspakete optional
- Fernwartung via Internet (verschlüsselt) optional

Materialzuführung – Optionen und Möglichkeiten



(1) Materialhaspel für Ringmaterial

Wahlweise mechanisch für bis zu 500 kg Material oder mit elektrischem Antrieb für bis zu 1200 kg.

(2) Rotierendes Richtwerk

Für präzise Geradheitsanforderungen.

(3) Eintreibvorrichtung für Ringmaterial

Zum Eintreiben des Materialanfangs.

(4) Stufenförderer

Einfache oder doppelte Zuführung von Abschnitten/ Drehteilen.

(5) Stangenlademagazin

Schnelle Verarbeitung bei geringer Reststangenlänge. Um bei großen Durchmessern das Nachladen zu reduzieren, können auch Bündellader beigeestellt werden.

(6) Kreuzrichtwerk

Um Ringmaterial gerade zu richten.

(7) Schwingförderer

Einzelteilzuführung über Schwingfördertopf.

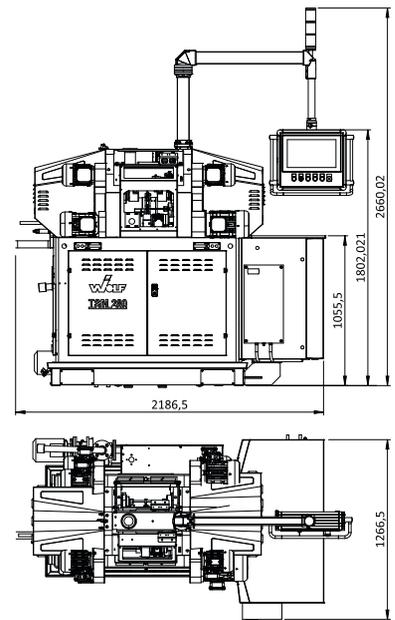
(8) Roboter

Be- und Entladen über aufgesetzten Roboter.

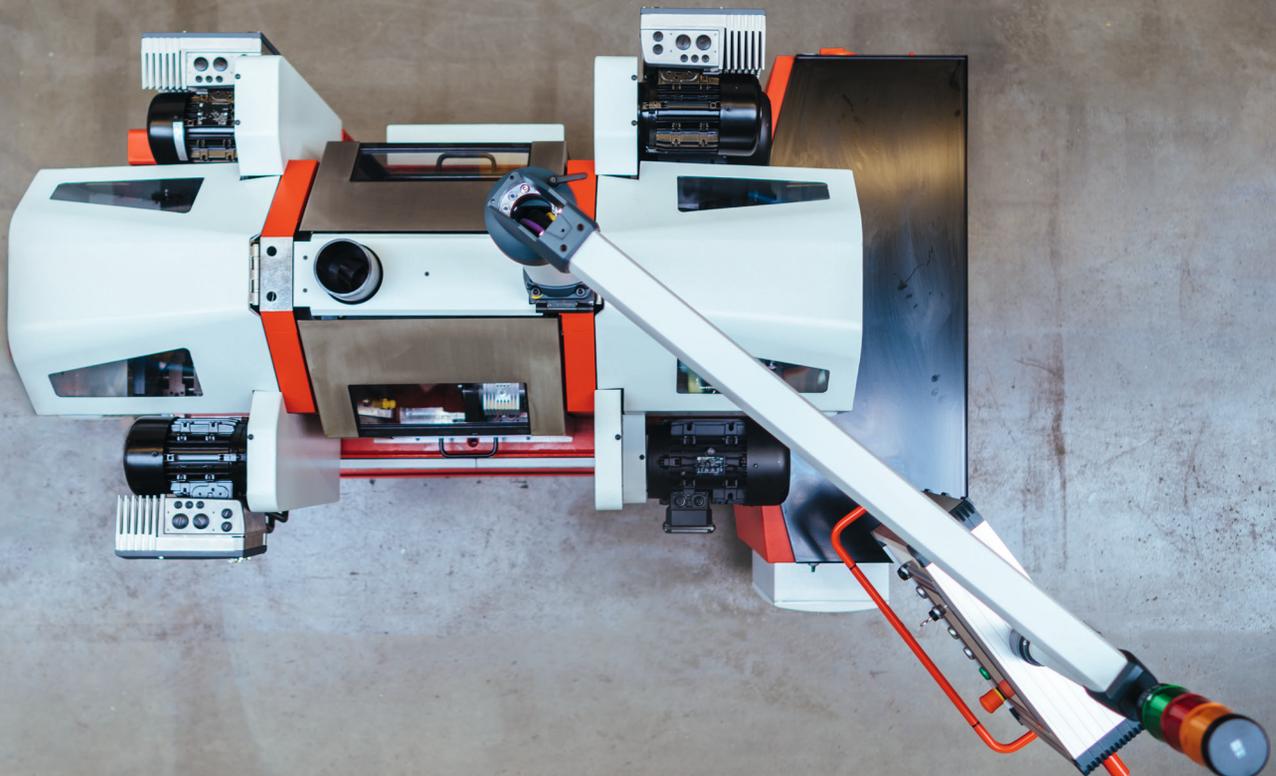
Technische Daten

Materialquerschnitt	TSM 280	TSM 280 L	TSM 280 LS	TSM 280-45
Ringmaterial	≤ 13 mm	≤ 13 mm	-	-
Stangenmaterial	≤ 30 mm	≤ 30 mm	≤ 30 mm	≤ 45 mm
Teilelänge	≤ 80 mm	≤ 200 mm	≤ 300 mm	≤ 60 mm
Spannteller				
Anzahl Spannstellen	8 / 16	8 / 16	16	8
Teilespannung	hydraulisch			
Spannkraft	≤ 25 kN			
Anzahl Bearbeitungseinheiten	≤ 15	≤ 15	≤ 14	≤ 14
Vorschub	mechanisch, hydraulisch, CNC gesteuert			
Arbeitswege				
mechanisch	≤ 35 mm			
hydraulisch / CNC gesteuert	≤ 40 / 60 / 80 / 100 mm			

| Weitere Durchmesser und Längen auf Anfrage.



| Klein aber fein. Die TSM280 ist absolut kompakt und funktionsorientiert konstruiert. Dadurch ist sie komplett transportierbar – aufwändige Aufbauarbeiten entfallen.



Pioniergeist für mehr Effizienz und Präzision

Mit der innovativen Teller-Schalttisch-Maschine Wolf TSM280 bieten wir Ihnen eine effiziente Lösung für komplexe Fertigungsprozesse in nur einer hochflexiblen Produktionsmaschine.



Präzise

Schnell



Kompakt

Wirtschaftlich



Flexibel

Individuelle Fertigung nach Kundenbedarf



Wahlweise SPS- oder CNC-Steuerung

Vielfältige Simultan-Bearbeitung



Reduzierte Nebenzeiten

Fernwartung über VPN-Verbindung



Die Wolf Maschinenbau AG

Wir sind Hersteller und Anbieter innovativer Rundtakt- und Lineartaktmaschinen und dazugehöriger Peripheriegeräte zur individuellen, kompakten, flexiblen und präzisen Bearbeitung von metallischem Ring- und Stangenmaterial, Drehteilen, Rohren sowie Fließpressteilen. Als Technologieführer umfasst unser Leistungsspektrum die Entwicklung, Konstruktion, Herstellung, den Vertrieb und die Wartung von präzisen, kundenindividuellen Automatisierungslösungen.

Bei der Entwicklung und Fertigung unserer perfekt aufeinander abgestimmten Einzelkomponenten und bei unserem umfassenden Dienstleistungsangebot legen wir den Fokus auf maximale Geschwindigkeit, Qualität, Effektivität und Präzision.

Als eigentümergeführtes Familienunternehmen garantieren wir unseren Kunden eine persönliche und



individuelle Betreuung. Sie profitieren von den langjährigen Branchen-Erfahrungen unserer Mitarbeiter für den gesamten Fertigungsprozess und zukunftsweisenden Dienstleistungen.

Deshalb stehen Wolf-Produkte für eine einzigartige Schnelligkeit und Effizienz, höchste Flexibilität, optimalen Service sowie den maximalen Qualitätsanspruch „Made in Germany“.



Wolf Maschinenbau AG | Wilhelm-Maybach-Str. 2 | 74336 Brackenheim-Hausen | +49 7135 93698-0
www.wolf-maschinenbau.de | info@wolf-maschinenbau.de

